



КОЛОНКИ

топливораздаточные

“NOVA”-1(2) КЕД...

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ЕСУ 00.0000.00 НЕ



г.Краматорск 2019

Назначение и содержание руководства по эксплуатации (РЭ)

Эта инструкция по эксплуатации распространяется на топливораздаточные колонки "NOVA"-1(2) КЕД... содержит указания относительно их монтажа, эксплуатации, технического обслуживания, ремонта и поверки.

ВВЕДЕНИЕ

Прежде, чем начинать работу с топливораздаточной колонкой (далее по тексту - колонкой), в том, что касается транспортировки, пуска и планового техобслуживания, необходимо внимательно прочитать инструкции, содержащиеся в данном руководстве.

За консультациями относительно эксплуатации колонки необходимо обращаться за инструкциями в специализированную сервисную фирму, либо непосредственно в ООО «АЗТ Славутич».

Необходимо периодически проверять все устройства, предназначенные для защиты персонала от несчастных случаев в соответствии с указаниями, приведенными в данном руководстве.

Нормы техники безопасности, описанные в данном руководстве, дополняют, но не заменяют действующие нормы страны, в которой колонка эксплуатируется.

Производитель не несет ответственности за возможный вред людям и/или предметам, вызванный несоблюдением норм техники безопасности.

Топливораздаточная колонка предназначена специально для дозированного отпуска топлива в топливные баки автомобилей и в канистры. Любое другое использование, не предусмотренное назначением колонки, считается неправильным.

Перед началом эксплуатации колонки необходимо убедиться в отсутствии механических повреждений корпусных деталей и навесного оборудования.

ООО «АЗТ Славутич» не несет ответственность перед контролирующими органами за конструктивные и программные изменения, внесенные Покупателем или Владелцем колонки без согласования с производителем.



1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение колонок

Колонки топливораздаточные "NOVA"- 1(2) КЕД... (далее по тексту – колонки) предназначены для измерения объема выданной дозы (дизельного топлива, бензина и керосина) в топливные баки транспортных средств и в тару потребителя.

Колонки могут применяться в сфере внутреннего и коммерческого учёта.

Колонки изготовлены в исполнении V категории 1 ГОСТ 15150 для работы при температурах окружающего воздуха от минус 40 до плюс 50°С и относительной влажности воздуха до 100%.

Электрооборудование колонок выполнено в взрывозащищённом исполнении.
Сертификат соответствия № РОСС UA. ГБ05.ВО3912

1.2 Основные параметры и размеры колонок

В конструкциях колонок серии NOVA (Рис.1) применён блочно-модульный принцип

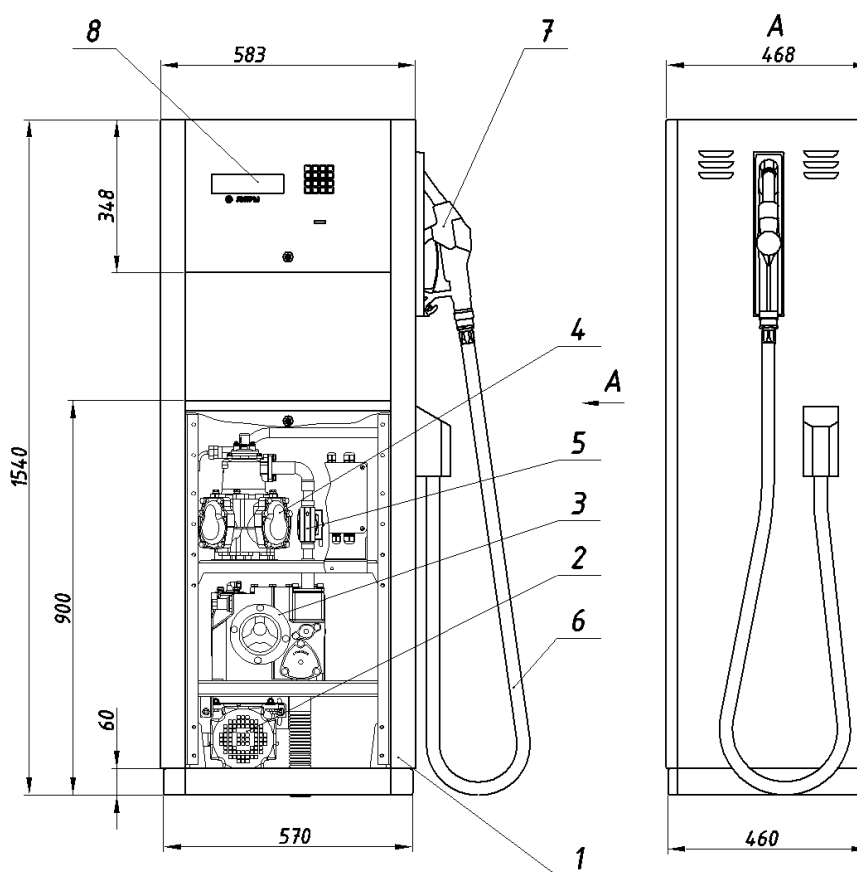


Рис. 1.

- 1 - Корпус
- 2 - Электродвигатель
- 3 - Насосный моноблок
- 4 - Расходомер
- 5 - Электромагнитный клапан
- 6 - Топливораздаточный рукав
- 7 - Раздаточный кран (пистолет)
- 8 - Блок электронный с дисплеями

конструирования.

Основные параметры и размеры колонок, в зависимости от типоразмера, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Основные параметры и размеры 1	Нормированные значения для исполнений	
	2	
1. Номинальная производительность, л/мин	50 / 90	
2. Номинальный объем разовой дозы топлива, которая выдается, л	2	2
3. Емкость отсчётного устройства для индикации: стоимости выданного топлива, руб объёма разовой дозы, л; цены топлива, руб , суммарного объёма отпущенного топлива	99999.99 99999,99 999,99 9999999	99999.99 99999,99 999,99 9999999
4. Длина раздаточного рукава, м, не менее	3,5	
5. Количество раздаточных рукавов, шт.	1/2	
6. Установленная мощность электродвигателя насосного моноблока, кВт, не более	1,0	
7. Количество электродвигателей, шт	1/2	
8. Напряжение питания электродвигателя колонок, В	380/220В	
9. Границы допустимой основной погрешности, %	±0,25	
10. Рабочий диапазон температур, °С	От минус 40 до плюс 50	
11. Средняя безаварийная наработка, л	1 000 000	
12. Максимальная высота всасывания, м	5,5	
13. Максимальная вязкость топлива, мм ² /с	21	
14. Максимальное рабочее давление, бар	3,5	
15. Тонкость фильтрования, мкм	60	
16. Срок службы, лет	10	
17. Габаритные размеры, мм, не более:	600x500x1600	
18. Масса, кг, не более - с одним моноблоком; - с двумя моноблоками	150 200	

Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию и электрическую схему топливораздаточных колонок без ухудшения их параметров, эксплуатационных возможностей и нарушений действующим требованиям.

1.3 Комплектность

В комплект поставки колонок входят составные части, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Название и условное обозначение	Обозначение	Количество	Примечание
Колонка топливораздаточная	ЕСУ 00.0001.01		Исполнение согласно заказа
Колонки топливораздаточные Руководство по эксплуатации	ЕСУ 00.0000.00 НЕ	1 экз.	
Колонки топливораздаточные Формуляр	ЕСУ 00.0001.01 ФО	1 экз.	



ООО "АЗТ Славутич"
Украина,
Донецкая область, г. Краматорск,
ул. Олексы Тихого, 8ж

Тел. + 380 (626) 44 21 20
Тел. + 380 (95) 164 61 00
Тел. + 380 (67) 628 63 39
Тел. + 380 (67) 694 32 80
Факс + 380 (626) 44 20 94

Название и условное обозначение	Обозначение	Количество	Примечание
Упаковка		1 компл.	

2 ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Проверка готовности колонок к работе

Проверку готовности колонок к работе осуществляют в таком порядке:

- включают автоматический выключатель, установлений в шкафу электропитания АЗС;
- включают автоматы питания электродвигателей и системы управления;
- включают пульт ДУ колонками или компьютер (согласно с инструкцией по эксплуатации или описанием работы с программным обеспечением) и проверяют функционирование колонки; для чего:
 - вынимают раздаточный кран из гнезда;
 - задают дозу; -2л для производительности 50л/мин

во время включения электродвигателя насосного блока показания объёма дозы на дисплее должны обнуляться

- дают команду «ПУСК»

выдают заданную дозу в эталонный мерник М2р-10 5 раз по 2 литра при полностью открытом раздаточном кране.

- после остановки колонки путём перекрытия раздаточного крана или нажатием на кнопку «СТОП» проверяют:
 - погрешность колонки, которая должна быть не больше чем ± 25 мл (разница между показаниями счётчика и мерника);

2.2. Остановка колонки осуществляется:

Автоматически после выдачи заданной дозы топлива или путём нажатия на кнопку «СТОП» на пульте ДУ

2.3 Предварительный пуск

При проверке правильности монтажа ТРК убедитесь, что:

- ТРК должным образом закреплена на фундаментной рамке.
- Между фильтром и фланцем всасывающего трубопровода установлена прокладка; Обычно перед первым пуском трубопровод пуст. Необходимо произвести следующие действия:
 - Заполнить блок фильтра топливом;
 - Запустить колонку при открытом пистолете и убедиться в правильном направлении вращения электродвигателя (согласно нанесенной на него маркировке);
 - Прокачать примерно 100 литров топлива для полного заполнения всасывающего трубопровода.

Если скорость потока слишком мала, проверьте фильтр всасывающего трубопровода и насоса, чтобы устранить возможное загрязнение.

Если скорость потока отлична от номинальной, проверьте и отрегулируйте выходное давление.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Убедитесь, что все предварительные операции выполнены должным образом и только после этого приступайте к регулировкам.

2.4 Порядок работы:

- на пульте управления задаётся объём заказанного топлива;
- раздаточный кран ставится в горловину бака и нажимается рычаг;
- указатель разового учёта топлива должен принять значение 000;
- включается насос колонки;
- колонка отпускает заданное количество топлива, объём которого отображается на дисплее и автоматически останавливает насос;
- отпустить рычаг раздаточного крана и установить его на место;

3 КРАН РАЗДАТОЧНЫЙ

Раздаточный кран для отпуска топлива, оборудованный автоматической системой останова выдачи продукта при заполнении емкости или выпадении из бака потребителя. Кран предназначен для работы в составе топливораздаточных колонок.

Обслуживание

Регулярно проверяйте кран визуальным осмотром на предмет наличия механических повреждений. Особое внимание необходимо обращать на наличие заусенец на выходе вакуумного канала. Проверка автоматического отключения производится на работающем с малой производительностью кране путем погружения его носика в топливо. Кран не требует смазки в процессе эксплуатации.

Рекомендации

- A.** (рис. А) Вставьте кран в бак полностью. Если при этом шарик не блокирует клапан (3) – это лучший способ заправки;
- B.** (рис. В) В некоторых случаях (горловина бензобака расположена слишком горизонтально) заправка по способу А невозможна. Шарик блокирует клапан (3);
- C.** (рис. С). В ситуации **B** необходимо придерживать кран рукой, чтобы шариковый клапан (3) не срабатывал;
- D.** (рис. D) Брызги топлива могут вызвать автоматическое отключение крана до полного заполнения бака. В этом случае необходимо выбрать оптимальную скорость потока топлива, регулируя положение рычага (9).



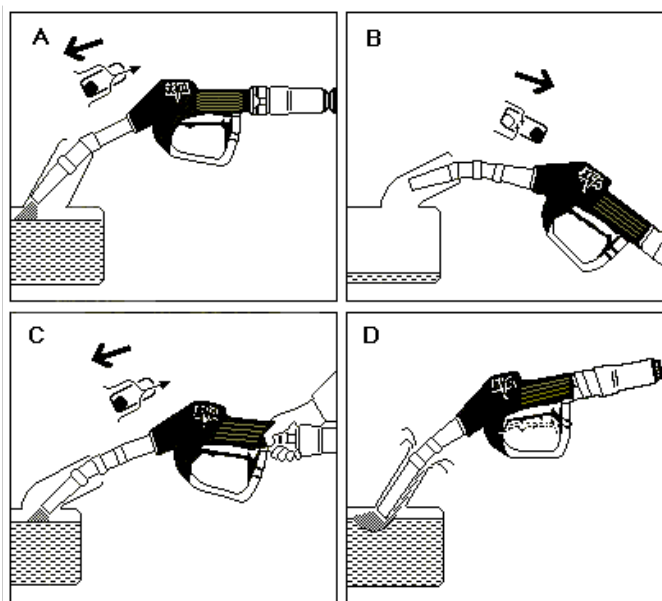


Рис 2 Автоматическое отключение подачи топлива

Подержите кран после заправки 5-7 секунд в открытом состоянии и только после этого верните его в приемное гнездо ТРК. В этом случае у следующего клиента не возникнет неприятного чувства в связи с выделением некоторого количества топлива из крана перед началом заправки.

Рабочее давление крана находится в диапазоне от 0,5 до 3,5 бар. При давлении 6 бар кран самопроизвольно открывается. Взвесьте все факторы перед использованием крана при больших давлениях.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

4.1. Обеспечение взрывозащищенности

4.1.1 Все взрывозащищенные элементы имеют уровень взрывозащищенности “повышенная надежность против взрыва” (2) в соответствии с ГОСТ 22782.0

Их взрывозащищенность обеспечивается видами взрывозащиты: вид “е”, вид специальный “s” или их объединением и достигается такими мероприятиями и средствами в соответствии с ГОСТ 22782.0, ГОСТ 22782.3, ГОСТ 22782.7.

4.1.2 Корпусы элементов взрывозащищенного исполнения имеют высокую механическую прочность в соответствии с ГОСТ 22782.0 и степень защиты от внешних действий не ниже IP 54 в соответствии с ГОСТ 14254.

4.1.3 Кабельные выводы элементов взрывозащищенного исполнения с подключенными проводниками отвечают требованиям ГОСТ 22782.0 и обеспечивают надежную герметизацию, что исключает механическое повреждение.

4.1.4 Все элементы электросхемы имеют нагрузку не больше чем 2/3 от номинального значения.

4.1.5 Температура нагревания электрических обмоток элементов не превышает значений, установленных ГОСТ 22782.7 для нагревостойкости изоляции “В” (110°C).

4.1.6. Все обмотки электроэлементов защищены от механических повреждений.

4.2 Требования безопасности во время работы с колонками

4.2.1 Во время работы с колонками необходимо придерживаться инструкции по безопасности работы на рабочем месте и “Электроустановки в взрывоопасных зонах”

“Государственный нормативный акт по охране труда. Правила безопасной эксплуатации электроустановок-потребителей”.

4.2.2. Колонка во время работы создает опасные производственные факторы.

Повышенная опасность во время работы создается напряжением электрического тока 220/380 В, под действием которого может попасть человек, в случае замыкания электрической цепи через его тело.

Источниками повышенной опасности являются токопроводящие элементы электрических цепей, которые находятся под электрическим напряжением 220/380 В, или элементы конструкции, которые могут в случае неисправности оказаться под этим напряжением.

4.2.3. К работе с колонками допускаются лица, не младше 18 лет, которые изучили работу колонки, имеют не ниже **третьей квалификационной группы допуска** к работе с электроустановками и прошли инструктаж по безопасности работы на рабочем месте с росписью в журнале инструктажа.

4.2.4 Во время работы колонки должны быть надежно заземлены. Электрическое сопротивление между клеммой на корпусе колонки и клеммой контура общего заземления должно быть не большей 0,1 Ома.

Предупреждение: Незаземленной колонкой пользоваться категорически запрещается.

Электрическое сопротивление заземления колонок должен периодически контролироваться аккредитованной службой.

4.2.5 Мероприятия противопожарной безопасности и технические средства, которые применяются на рабочем месте оператора - заправщика должны отвечать требованиям “Правил пожарной безопасности.

4.2.6 Мероприятия по защите воздуха, грунтовых вод и грунта от загрязнения должны отвечать требованиям природоохранного законодательства.

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В целях поддержания ТРК в рабочем состоянии необходимо осуществлять ежедневный уход и плановое техническое обслуживание.

Текущий ремонт должен быть поручен квалифицированному персоналу. Производить текущий ремонт необходимо в соответствии с эксплуатационной документацией. Поиск последствий отказов и повреждений производить в соответствии с разделом «7. Перечень возможных неисправностей, способы их обнаружения и устранения» настоящего руководства.

Техническое обслуживание проводится квалифицированным рабочим АЗС или специализированной ремонтной службой.

Во время технического обслуживания выполняют операции:

- ежедневное протирание влажной тряпкой неметаллических деталей с целью снятия статического напряжения;
- замена или промывание фильтров по мере их загрязнения (ТРК работает с повышенным шумом, расход ниже номинального),
- визуальная проверка герметичности и состояние гермокоробок и кабельных вводов;
- проверка герметичности гидравлической системы (визуально);
- проверка функционирования всех механизмов ТРК и надежность их крепления (визуально);
- проверка расхода и погрешности.

Для поддержания работоспособного состояния во время эксплуатации колонок осуществляют:



- **контроль работоспособного состояния** - проводится не реже 2 раз в сутки.

Во время контроля работоспособного состояния проверяют:

- **правильность выдачи объема разовой дозы**, выдаваемой колонкой, с использованием поверенных государственной метрологической службой эталонных мерников 2-го разряда ГОСТ 8.400:

Во время контроля выполняют **не менее трех замеров из которых первую дозу не учитывают при оценке правильности объема выданной дозы.**

Погрешность колонок определяется как разность между показаниями по счетному устройству колонки и показаниями эталонного мерника и должна быть в границах $\pm 0,25\%$.

- герметичность гидросистемы и раздаточного крана;
- отсутствие повреждений электропроводников, отсутствие видимых повреждений заземления;
- работоспособность раздаточного крана;
- работоспособность устройств колонок (заказ дозы);
- работоспособность устройства возврата показаний колонки на нулевое показание после выдачи любой дозы;
- надежность крепления моноблока;
- проверка контактной группы реле-пускателя электродвигателя.

5.1 Перечень возможных неисправностей, способы их обнаружения и устранения

Таблица 6

Проявление неисправности	Неисправность	Вероятная причина	Последовательность устранения поломки
Эл. двигатель не запускается и не издаёт звука	Отсутствует напряжение на 3-х фазах	Выключен главный рубильник или вводной автомат	Проверить положение главного рубильника и напряжение на каждой фазе
Эл. двигатель не запускается или не набирает обороты	Отсутствие фазы на одной из обмоток эл. двигателя	Отсутствие фазы в питающей сети Отсутствие контакта в автомате или на клемме, перегорание предохранителя	Немедленно отключить напряжение и вызвать специализированную ремонтную службу
Насос качает неправильно	При каждом пуске насоса наблюдаются сложности с всасыванием	Отсутствие герметичности линии всаса	Немедленно отключить напряжение и вызвать ремонтную службу
		Перепускной клапан заблокирован в закрытом положении	Устранить блокирование перепускного клапана
		Отсутствие герметичности донного клапана насоса или резервуара	Разобрать, отрегулировать клапан насоса или резервуара
Насос не качает	Через аэрацию не идет воздух	Грязь в гнезде поплавкового клапана камеры низкого давления	Удалить грязь
		Заусенцы в гнезде поплавкового клапана камеры низкого давления	Заменить поврежденные части



		Поплавок заклинило в открытой позиции	Устранить возможное заедание между клапаном и посадочным местом	
		Поплавок касается внутренних стенок камеры низкого давления	Убедитесь в правильности установки поплавка в камере, при необходимости замените поплавок и/или его	
	Клапан перепуска заклинило в открытой позиции	Клапан заклинило в седле	Заменить	
		Выкрутилось седло клапана	Закрутите его на место	
		Седло или уплотнение испорчены	Замените детали	
		Регулировочный винт полностью ослаблен	Заверните регулировочный винт и проконтролируйте	
	Давление на выходе насоса меньше, чем 1 бар	Лопатки ротора изношены или сломаны	Замените лопатки и, при необходимости, ротор	
Насос не качает	Подсос воздуха через крышку фильтра	Неплотно закрыта крышка фильтра	Затяните крепежные болты	
		Испорчена прокладка крышки	Замените прокладку	
		Поврежден фильтр около уплотнения	Замените фильтр	
		Посадочное место под уплотнение крышки фильтра имеет повреждения	Замените крышку фильтра	
	Разряжение на впуске насоса больше, чем 0,5 бар.	Грязный фильтр	Прочистите или замените фильтр	
		Обратный клапан фильтра заклинило в закрытом положении	Очистите клапан и посадочное место, убедитесь в свободном перемещении клапана	
		Приёмный клапан топлива в резервуаре заклинен в закрытом	Освободите или замените клапан	
	Подсос воздуха из всасывающего трубопровода	Нарушение герметичности фланцевых соединений всасывающего трубопровода	Затяните фланцевые соединения и/или замените прокладки	
	Насос не качает	Нормальные величины разряжения и давления насоса, но	Нарушено соединение между ротором и насосом - изношен штифт	Замените изношенные компоненты
		Контрольный клапан заклинило в закрытом положении	Посторонние примеси в посадочном месте	Очистите посадочное место клапана
Пустая всасывающая труба		Не работает обратный клапан в резервуаре	Проверьте трубопровод	
		Отверстие в трубе		

		Негерметичность фланцевых соединений	
	Подача топлива прекращается в процессе отпуска дозы	Изношены лопадки ротора	Замените лопадки
		Слишком большое разряжение на всасывании	Оцените возможность оптимизации проекта
		Температура топлива слишком высока	
		ТРК нагревается под воздействием прямых солнечных лучей	
Насос не качает	Подача топлива прекращается в процессе отпуска дозы	Трубопровод заложен на недостаточную глубину или он слишком длинный или подключено слишком много ТРК	Оцените возможность оптимизации проекта
Переполнение насоса	Переполнение насоса в течение пуско-наладочных работ	Разрежение меньше чем 0,2 бар при полностью открытом раздаточном кране	Уменьшите проходное сечение всасывающего трубопровода на входе насоса
	Переполнение насоса в зимнее время	Накопилась вода в камере пониженного давления; образовавшийся лед мешает нормальной работе поплавкового клапана	Очистите камеру низкого давления
	Переполнение камеры низкого давления	Заклинил поплавок камеры низкого давления	Устраните причину заедания
		Клапан перепуска заклинило в закрытом положении	Ослабьте регулировочный винт примерно на 2/3 оборота
	Переполнение насоса даже если ТРК не используется	Не обеспечены заводские условия эксплуатации или очень высокая	Проверьте правильность монтажа и эксплуатации
Использование надземных резервуаров		Заглушите аэрационное отверстие насоса	
Переполнение насоса даже если ТРК не используется и стеклянный индикатор топлива пустой	Плохое уплотнение контрольного клапана, расположенного на выходе устройства газоотделения	Отремонтируйте или замените контрольный клапан	
Повышенный шум и вибрация колонки	Вибрация насоса или эл. двигателя	Ослаблены болты крепления насоса или эл. двигателя	Затянуть болты крепления

Повышенный шум и вибрация насоса	Воздушная пробка в трубопроводе	Не герметична система трубопроводов или смонтирована с отрицательным	Проверьте правильность монтажа трубопроводов
	Разрежение больше, чем 0,5 бар	Грязное топливо или забит фильтр	Промыть и продуть сжатым воздухом фильтр и очистить резервуар
	Нарушено соединение мотора с насосом	Нет люфта в соединении	Отрегулируйте втулку ведущего вала или насоса
Повышенный шум и вибрация насоса	Перегрузка насоса колонки	непроходимость всасывающего трубопровода	Прекратить отпуск и выключить питание по данному виду топлива. Вызвать ремонтную службу
		закрытое состояние (залипание) приемного клапана	
Насос не обеспечивает номинальной производительности	Давление на выходе больше номинального значения	Грязь в гидравлической системе	Устраните причину засора
		Загрязнен фильтр топливораздаточного пистолета	Очистите фильтр и замените поврежденные компоненты
	Давление на выходе меньше номинального значения	Загрязнён фильтр колонки	Разобрать, вымыть и продуть сжатым воздухом фильтр.
		Изношены компоненты насоса	Проверьте обойму ротора и лопатки
		Клапан перепуска отрегулирован на слишком низкое значение	Отрегулируйте в соответствии с таблицей
		Заедают лопатки ротора	Неправильная сборка уплотнения между помпой и корпусом
	Перегрузка насоса колонки	Задиры на лопатках	Разберите помпу и удалите грязь
		Закрытое состояние (залипание) приемного клапана	Замените лопатки.
Заблокирована вентиляция резервуара	Дыхательный клапан не открывается по мере снижения уровня топлива	Прекратить отпуск и выключить питание по данному виду топлива. Вызвать ремонтную службу	
Насос вращается с трудом	Ручное вращение насоса затруднено	Ротор подклинивает на опоре	Проверить и устранить неисправность в системе вентиляции резервуара
		Заклинил штифт в посадочном месте	Проверить и устранить неисправность в системе вентиляции резервуара
	Насос вращается медленно, но равномерно	Питание мотора отличается от номинального	Проверить и устранить неисправность в системе вентиляции резервуара
	Давление на выходе больше 3 бар	Клапан перепуска заклинило в закрытой позиции	Проверить и устранить неисправность в системе вентиляции резервуара
	Высокое разрежение на входе (0.5 / 0.6 бар)	Помеха во всасывающем трубопроводе	Проверить и устранить неисправность в системе вентиляции резервуара

Отсутствие топлива на выходе пистолета при работающем насосе	Отсутствие давления или разряжения на всасывающем патрубке	Отсутствие герметичности линии всасывания	Немедленно отключить напряжение и вызвать ремонтную службу
		Крышка фильтра не обеспечивает герметичность	Подтянуть крепления крышки или заменить уплотнение
Отсутствие топлива на выходе пистолета при работающем насосе	Отсутствие давления или разряжения на всасывающем патрубке	Перепускной клапан заблокирован в открытом	Устранить блокирование перепускного клапана
		Ослаблено крепление фланца на участке всасывания	Прекратить отпуск и выключить питание по данному виду топлива. Вызвать ремонтную
		Крышка и /или пробка байпаса не обеспечивают герметичность	Обеспечить герметичность
Смотровой индикатор освобождается после нескольких часов простоя колонки	Отсутствие герметичности трубопровода колонки	Соединения в трубопроводе колонки не обеспечивают герметичности	Прекратить отпуск и выключить питание по данному виду топлива. Вызвать ремонтную службу

6 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Колонки являются ремонтнопригодным изделием, технические характеристики, которого обновляются во время ремонта.

Ремонт колонок должен выполняться персоналом, который прошел специальную подготовку на базе предприятия-производителя.

Ремонты могут быть:

- **мелкий ремонт** - проводится при необходимости специализированной ремонтной службой, которая имеет специальное разрешение (лицензию) на выполнение работ в взрывоопасных зонах В -1, В -1а та В -1г.

- **средний ремонт** - проводится при необходимости разрешение (лицензию) на выполнение работ в взрывоопасных зонах В -1, В -1а та В -1г.

- **капитальный ремонт** - проводится при необходимости специализированной ремонтной службой, которая имеет специальное разрешение (лицензию) на выполнение работ в взрывоопасных зонах В -1, В -1а та В -1г.

Во время мелкого, среднего и капитального ремонтов осуществляются такие операции:

поиск причин неисправностей;

разборка неисправного агрегата (электрической цепи);

замена неисправных деталей;

сборка;

отладка агрегата;

проверка правильности функционирования восстановленного агрегата и колонки в целом.

7 ХРАНЕНИЕ.

7.1. Колонки должны храниться в складских помещениях в упакованном виде, защищенным полиэтиленовой пленкой, законсервированными деталями, которые имеют хромо - никелевые покрытия.



В качестве тары для сохранения могут применяться деревянные решетчатые ящики

Условия сохранения колонок должны отвечать группе 8 ГОСТ 15150

7.2. Условия складирования во время хранения колонок - вертикально в один ряд.

8 ТРАНСПОРТИРОВКА

8.1 Колонки могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с требованиями нормативных документов, которые действуют на этих видах транспорта.

8.2 Условия транспортирования колонок должны отвечать группе 8 ГОСТ 15150-10.3 Расположение и закрепление колонок в закрытых транспортных средствах должно обеспечивать стойкое положение колонок во время их транспортирования. Смещение колонок не разрешается.

В порядке исключения, в границах одного населенного пункта разрешается транспортирование колонок установленных на деревянный поддон, в открытом транспортном средстве, без транспортной тары, защищенным полиэтиленовой пленкой.

8.3 Условия установки колонок в транспортном средстве во время транспортирования - вертикально в один ряд с закреплением каждой колонки.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

9.1 Утилизация колонок должна осуществляться с соблюдением требований безопасности, установленных инструкцией по охране труда на рабочем месте, утвержденной в установленном порядке.

9.2. Колонки на утилизацию, должны сдаваться в демонтированном виде. Утилизация колонок проводится в соответствии с порядком, утвержденным руководителем предприятия - собственника колонок.

9.3. Утилизация топлива, слитого из моноблоков и гидросистем колонок, должна осуществляться в установленном для нефтепродуктов порядке.

9.4. Агрегаты и отдельные детали колонок, пригодные для дальнейшего использования во время ремонта, сдаются на склад.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.

10.1 Производитель гарантирует соответствие колонок требованиям ТУ У 21948996.002-01 при условии выполнения потребителем правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

10.2 Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня введения колонок в эксплуатацию, но не больше 24 месяцев со дня отгрузки их потребителю.

10.3 Гарантийные обязательства распространяются только на колонки, установленные с заполнением листа контроля, подписанного представителем предприятия-производителя или уполномоченной ним сервисной службы.

10.4 Гарантийные обязательства в гарантийный срок не распространяются на колонки в случаях:

- поломок в результате нарушений заказчиком условий эксплуатации, транспортировки или хранения;
- поломок в результате применения колонок не по назначению;
- поломок в результате неправильных действий водителя до, во время или после заправки;
- нарушения пломб заказчиком на запломбированных агрегатах без согласия производителя;



- на колонки, введенные в эксплуатацию без заполнения листа контроля, подписанного представителем предприятия-производителя или уполномоченной им сервисной службы;
- повреждений, вызванных несоответствием стандартных параметров электропитания сети, отсутствием связи с общим контуром заземления;
- повреждений, вызванных стихией (молния, землетрясение, ветер и т.д.);
- при несоответствии Госту перекачиваемой жидкости по механическим и химическим свойствам;
- при механических повреждениях;
- при наличии постороннего вмешательства;
- при отсутствии сервисного обслуживания в гарантийный период;
- по окончании срока действия гарантийных обязательств.

12.5. Гарантийные обязательства в гарантийный срок не распространяются:

- на шланги и краны топливораздаточные;
- электродвигатели.
-